

HAERALKYD 1K-Decklack

K5....



Beschreibung: HAERALKYD 1K-Decklack ist ein einkomponentiger, seidenglänzender, lufttrocknender Decklack für die Metallbeschichtung. Nach Aushärtung entstehen widerstandfähige Oberflächen gegen mechanische und chemische Einflüsse. Die Beschichtung zeigt sehr gute Haftung auf vielen Grundierungen und weist eine ausgezeichnete Aussenwitterungsbeständigkeit, Kreidungsbeständigkeit und Glanzhaltung auf. Desweiteren bietet HAERALKYD 1K-Decklack guten Schutz vor aggressiven Umweltbelastungen, sowie eine geringe Verschmutzungsneigung auch bei Freibwitterung in aggressiver Industriatmosphäre.

Bindemittelbasis: Modifizierte Alkydharz-Kombination

Empfohlene Anwendung: In Kombination mit geeigneten Grundierungen für die Lackierung von Stahlkonstruktionen, Krananlagen, Gas-behältern, Gittermasten, Tankanlagen, Brücken, Brückenpfeiler etc.

Produktspezifische Daten

Farbton: nach RAL oder nach Vorlage

Glanzgrad: seidenglänzend, ca. 50 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813

Lieferviskosität: ca. 120 sec. im 4 mm DIN-Auslaufbecher

Festkörper: ca. 53 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251, je nach Farbton

Dichte: ca. 1,0 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1, je nach Farbton

Temperaturbeständigkeit: max. 80 °C bei trockener Wärme

Lagerfähigkeit: 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung: gut aufrühren

Verdünnung: KH- Spritz- und Streichverdünnung V004992 oder Universalverdünnung V004981.

Trägermaterial: Grundierte Stahl- und Aluminiumuntergründe nach entsprechender Vorbehandlung.

Applikation: Airless-Verfahren: mit Mindestdruck 100 bar und Düsengrösse 0,28 - 0,33 mm.
Druckluft-Verfahren: mit 2,5 - 3,5 bar und Düsengrösse 1,3 - 1,8 mm.
Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern kleiner Flächen angewandt werden.

Verarbeitungsverviskosität: Bei Airless und Airmix max. 3 % und bei Luftzerstäubung ca. 5 - 10 % V004992 oder V004981 zugeben. Walzen und Streichen unverdünnt (nur zum Ausbessern kleinerer Flächen).

Verarbeitungstemperatur: Lufttemperatur bei Applikation und Härtungstemperatur mind. 5 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über dem Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 10 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.

Trocknung:
bei 60 µm TSD
bei 20 °C und 65 % r.F.

Staubtrocken: nach 4 Stunden
Griffest: nach 14 Stunden
Durchgehärtet: nach 7 Tagen

Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.

K5....



Standvermögen:	max. 200 µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 50 µm TSD bei etwa 120 µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs-, sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 8,5 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke (TSD)
Überlackierbarkeit:	nach Trocknung von 4 - 6 Stunden bei 20 °C und einer TSD von 60 µm kann die Beschichtung mit sich selbst überlackiert werden. Danach muß eine Zwischentrocknungszeit von mind. 48 Stunden eingehalten werden.
Geeignete Grundierungen:	HAERALKYD 1K-Grundierungen, Passivierungshaftgründe und HAERALKYD 1K-Uniprimer.
Empfohlener Lackaufbau:	Stahl 1 x HAERALKYD 1K-Grundierung (80 µm TSD) 1 x HAERALKYD 1K-Decklack (50 µm TSD)
VOC-Wert:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitstechnische Angaben:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de