



Produktinformation

Produktbeschreibung

Lösemittelfreier, gebrauchsfertiger Dispersionskleber

Anwendung

Zur Verklebung von Glasfasergewebe und Glasvlies im Innenbereich.
Auf tragfähigen Untergründen, z. B. Innenputz, Beton, Gipskarton und intakten Dispersionsfarbenanstrichen.

Eigenschaften

- weichmacher- und lösemittelfrei
- sehr gute Anfangshaftung und hohe Klebkraft
- gute Verteilbarkeit und lange Offenzeit
- lange Korrigierbarkeit
- einfache und rationelle Verarbeitung durch Walzen
- geringer Verbrauch
- transparent auftrocknend

Verarbeitung

Untergrund

Der Untergrund muss eben, fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Leimfarbe gründlich abwaschen. Intakte Öl- und Lackfarbenanstriche gründlich anschleifen und säubern. Wandbeläge inkl. Kleister- und Makulaturresten restlos entfernen. Nachputzstellen fachgerecht fluatieren. Raue Untergründe, Schadstellen und Ähnliches glätten. Den Untergrund je nach Erfordernis grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363 und 18366 jeweils Absatz 3.

Verarbeitung

Den gebrauchsfertigen GG-Kleber mit langsam laufendem Rührwerk kurz aufrühren und unverdünnt bzw. bei Bedarf, je nach Untergrundsauhfähigkeit und Objektsituation, bis max. 5% mit sauberem Wasser verdünnt, mit einer Lammfellwalze satt und gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Das zugeschnittene Gewebe bzw. Vlies sofort in den nassen Kleber auf Stoß einlegen und mit der Kunststoffandrückspachtel blasenfrei andrücken. Kleberverunreinigungen auf der Oberfläche sind zu vermeiden. Eventuelle Verschmutzungen mit angefeuchtetem Schwamm sorgfältig entfernen. Für die rationelle Spritzverarbeitung empfehlen wir die verarbeitungsfertige Einstellung D002155A GG-Kleber LF airless.

Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Klebers, und des Untergrundes nicht unter + 8 °C absinken.
Optimal bei Luft- und Objekttemperatur von +15 °C bis +25 °C zu verarbeiten.





Technische Daten

Zusammensetzung	Polymerdispersion, Wasser, Füllstoffe, Additive, Konservierungsmittel.
Dichte	ca. 1,05 g/cm ³
Farbton	weisslich opak
Gebinde	15 kg Eimer
Verarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Klebers und des Untergrundes nicht unter + 8 °C absinken.
Verbrauch	Glasfasergewebe: ca. 150 - 300 g/m ² * (je nach Gewebestruktur und Untergrund) Glasvlies: ca. 150 - 200 g/m ² * *Diese Verbrauchszahlen sind Richtwerte. Genauere Verbrauchsmengen sind durch Probeauftrag am Objekt zu ermitteln.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
Trocknung	Überstreichbar nach ca. 12 Std. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte. Durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen. Bei schwach saugenden Untergründen und/oder abweichenden Trocknungsbedingungen kann sich die Trocknungszeit entsprechend verlängern.
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.
GISCODE	BSW20
Kennzeichnung / Sicherheitshinweise	Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altlacke entsorgt werden. Ggf. Informationen vom örtlichen Entsorger einholen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 20.11.2019

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Email: info@haering.de · Internet: www.haering.de