

Produktinformation

Produktbeschreibung

Wasserverdünnbarer Acryllack (100% Reinacrylat) glänzend, für außen und innen.

Anwendung

Auf gestrichenem oder ungestrichenem Holz, grundiertem Eisen und Stahl, Aluminium, PVC, verzinktem Stahl, bewitterte oder beschichtete Faserzementplatten, Beton, Putz und Ziegelstein.

Eigenschaften:

Sehr leicht zu verarbeiten, sehr gute Haftung auch auf alten und glänzenden Anstrichen. Schnelltrocknend. Nassabriebbeständigkeit Klasse 1 nach DIN EN 13300 (scheuerbeständig nach DIN 53778), wetterbeständig nach VOB, Teil C, DIN 18363, diffusionsfähig, alkaliresistent, UV-beständig, nicht gilbend und nicht kreidend, widerstandsfähig und hoch elastisch. Beständig gegen haushaltsübliche Reiniger und Desinfektionsmittel.

Umweltfreundlich und geruchsneutral.

Eigenschaften:

- Glänzend nach DIN EN 13300
- Leichte Verarbeitung
- Sehr gute Haftung
- Schnelltrocknend
- Wetterbeständig
- UV-beständig
- Gute Reinigungsfähigkeit

Verarbeitung

Untergrund

Dieser muss frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen sowie trocken sein. VOC Teil C und DIN 18363 Abs. 3 beachten.

Ungestrichenes Holz :

Die Oberfläche muss staub-, schmutz- und fettfrei sein. Nadelhölzer mit Holzschutzgrund M 1000 behandeln.

Harzige, klebrige Oberflächen mit Nitroverdünnung abwaschen. Aststellen im Holz isolieren.

Blutende Hölzer :

Mit Nitro-Verdünnung abwaschen, notfalls mit Haering – Fenstergrund M 2000 vorstreichen. 1 Grundanstrich ca. 10 % verdünnt und 1 Schlussanstrich.

Gestrichenes Holz :

Oberfläche reinigen, schadhafte Anstriche entfernen, freigelegtes Holz mit Holzschutzgrund M 1000 behandeln.

1 Grundanstrich und 1 Schlussanstrich

Aluminium :

Untergrund entfetten mit Nitroverdünnung.

Zinkuntergründe :

Ein spezieller Haftgrund ist nicht erforderlich. Verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 Liter Wasser, 0,5 Liter einer 25%igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel (z.B. Pril) nass schleifen. Beim Nassschleifen entsteht ein feiner Schaum, der etwa 10 Minuten auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals schleifen bis der Schaum grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen bis der Schaum entfernt ist (laut BFS-Merkblatt Nr.5).

1 Grundanstrich und 1 Schlussanstrich.



Verarbeitung

Beton + Putz :

Oberfläche muss trocken, fest und frei von Schalöl sein. Saugende Untergründe mit Tiefgrund K 3520 oder Tiefgrund -LF- D 2442 einlassen. Kreidende Altanstriche müssen gründlich mechanisch gereinigt werden (dampfstrahlen). Lose Teile sind zu entfernen. Die gesamte Fläche, einschließlich der Nachputzstellen, ist mit Tiefgrund K 3520 oder D 2442 einzulassen.

1 Grundanstrich und 1 Schlussanstrich.

Eisen + Stahl :

Oberfläche reinigen, entfetten, ggf. entrostet. 1-2 Anstriche mit KH-Korrosionsschutzgrund. 1 Grundanstrich und 1 Schlussanstrich.

PVC:

Oberfläche mit Nitro-Verdünnung entfetten und anschleifen.

1 Grundanstrich und 1 Schlussanstrich

Faserzementplatten:

Nicht saugende, starre Untergründe, wie Glasal, Resopal, Werzalit, unbeschichtete Eterplan N-Tafeln (Eternit) müssen vor der Beschichtung mit 2K-EP-Haftgrund -W- grundiert werden. Deckbeschichtung: D 1165 Betonfarbe AC.

Verarbeitungstemperatur :

Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Beschichtungsstoffes und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken. Nicht bei starkem Wind, direkter Sonneneinstrahlung, bei Nebel, hoher Luftfeuchtigkeit und der Gefahr von Regen oder Nachtfrost verarbeiten.

Verarbeitung:

Mit Farbwalze maximal 2 Anstriche gleichmäßig auftragen.

1. Anstrich mit max. 10 % Wasser

Bei intensiven Farbtönen wie rot und gelb zur Steigerung der Deckkraft ca. 20 % W 5000 weiss dem ersten Anstrich zumischen.

2. Anstrich mit max. 5 - 10 % Wasser verdünnen.

Hinweis: An einer Fläche dürfen nur Liefermengen mit derselben Fertigungsnummer verarbeitet werden.

Technische Daten

Zusammensetzung VDL-Richtlinien	Acrylatdispersion, Titandioxid, Silicate, Carbonate, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel
Dichte / Farbton / Gebinde	Dichte: Ca. 1,25 g/cm ³ / Farbton: weiss und Bunttöne. / Gebindegröße: 2,5l, 10 l
Verdünnen / Verarbeitung	Sauberes Wasser, je nach Anwendung. Streichen, rollen, spritzen (airless).
Verarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, der Farbe und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.
Verbrauch / Ergiebigkeit	Ca. 80 - 100 ml/m ²
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit geeigneter Verdünnung
Trocknung	Ca. 12 Stunden bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte. Hohe Luftfeuchte und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung erheblich.
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde 12 Monate.
Produkt-Code	M – LW01
EU-Grenzwerte für dieses Produkt	Kat. d(Wb): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC
Entsorgung	Nur restentleerte Verpackung zum Recycling geben. Information ggf. vom örtlichen Entsorger einholen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 21.05.2013

Haering GmbH, Mühlstrasse 2-10, 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0, Telefax: 07130 / 4702-10
Email: info@haering.de, Internet: www.haering.de