

## HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrund K002030



<b>Beschreibung:</b>	Hochwertige Grundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, leichter Verarbeitbarkeit, rascher Trocknung und guter Salzsprühbeständigkeit in Verbindung mit einem geeigneten Decklack. Blei- und Zinkchromatfrei.
<b>Bindemittelbasis:</b>	Modifiziertes Alkydharz
<b>Empfohlene Anwendung:</b>	Korrosionsschützende Grundanstriche für den leichten bis mittelschweren Schutz von Stahlteilen im Innen- und Aussenbereich.

### Produktspezifische Daten

<b>Farbton:</b>	Weiß
<b>Glanzgrad:</b>	matt
<b>Lieferviskosität:</b>	ca. 1700 mPas Haake VT 500 / E 30
<b>Festkörper:</b>	ca. 65 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
<b>Dichte:</b>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup> nach DIN EN ISO 2811-1
<b>Lagerfähigkeit:</b>	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

### Verarbeitungsrichtlinien

<b>Vorbereitung:</b>	gut aufrühren
<b>Trägermaterial:</b>	Stahluntergründe
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweissperlen sind zu entfernen und Schweissnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.
<b>Applikation:</b>	Airless, Airmix, Luftzerstäubung; streichen und walzen.
<b>Verarbeitungsverviskosität:</b>	Airless und Airmix: unverdünnt, max. mit 3 % V 4992 oder V4981 verdünnen Luftzerstäubung: mit 5-10 % V 4992 oder V4981 verdünnen Streichen und walzen: unverdünnt, max. mit 3 % V 4992 oder V4981 verdünnen
<b>Elektrischer Widerstand:</b>	ca. 600 kOhm in Lieferform
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	mind. 10 °C ( Lack und Substrat ), mind. 3 °C über Taupunkt
<b>Verdünnung:</b>	Universal-Verdünnung V 4981 oder KH-Verdünnung V 4992
<b>Empfohlener Lackaufbau:</b>	Stahl                    1 x    HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrund ( 60 µm TSD ) 1 - 2 x    HAERALKYD Decklacke z.B. der Reihe K 5 oder K 7 ( 40 µm TSD )
<b>Standvermögen:</b>	ca. 200 µm Nassfilmdicke
<b>Empfohlene Trockenfilmdicke:</b>	ca. 60 - 80 µm bei 150 - 200 µm Nassfilmdicke pro Arbeitsgang
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	ca. 5 m <sup>2</sup> /kg bei einer TSD von 60 µm
<b>Trocknung:</b>	Staubtrocken:    nach 45 Minuten
<b>bei 60 µm TSD</b>	Griffest            nach 6 Stunden
<b>bei 20 °C und 65 % r.F.</b>	Transportfähig    nach 20 Stunden
	Durchgehärtet:    nach 7 Tagen
	Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.

# K002030



<b>Überlackierbarkeit :</b>	nach Trocknung von 5-6 Stunden bei einer TSD von 60 µm kann der Lack mit Kunstharzdecklacken überlackiert werden. Bei höheren Schichtstärken ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.
<b>VOC-Wert:</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt
<b>Sicherheitstechnische Angaben:</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt
<b>Besondere Hinweise:</b>	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

**Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet**

**Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · [www.haering.de](http://www.haering.de)**