

**HAERACRYL Aqua 1K-Strukturlack****HW89 1 K**

**Beschreibung:** HAERACRYL Aqua 1K-Strukturlack ist eine einkomponentige, wässrige Beschichtung für die Lackierung von Kunststoffteilen. Die Beschichtung zeichnet sich durch schnelle Trocknung und gute Haftung aus.

**Bindemittelbasis:** Spezielles wasserverdünnbares Mischpolymerisat

**Empfohlene Anwendung:** Strukturlack für Haushaltsgeräte und andere industrielle Anwendungen

**Produktspezifische Daten**

**Farbton:** schwarz

**Glanzgrad:** matt, ca. 5 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813

**Lieferviskosität:** thixotrop, ca. 4000 mPas

**Festkörper:** ca. 54 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251

**Dichte:** ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup> nach DIN EN ISO 2811-1

**Lagerfähigkeit:** 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C. Vor Frost schützen!

**Verarbeitungsrichtlinien**

**Vorbereitung:** gut aufrühren

**Trägermaterial:** ABS, schwarz eingefärbt

**Untergrundvorbehandlung:** Der Untergrund muß sauber, trocken und frei von Staub, Trennmittel, Fett und ähnlichen Verschmutzungen sein.

**Applikation:** Druckluft-Verfahren mit 2,5 - 3,5 bar und Düsengröße 1,8 - 2,0 mm.

**Verarbeitungsviskosität:** 50-60s im 4mm DIN Auslaufbecher

**Verarbeitungstemperatur:** mind. 15 °C ( Lack und Substrat ), die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen, max. 35 °C.

**Verdünnung:** VE-Wasser oder Leitungswasser mit einem Härtegrad von unter 20 °dH

**Empfohlener Lackaufbau:** ABS: 1 x HAERACRYL Aqua 1K-Strukturlack ( 60 - 80 µm TSD )

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 6 m<sup>2</sup>/kg bei einer Trockenschichtstärke von 60 µm

**Trocknung:** Staubtrocken: nach 30 Minuten

bei 60 µm TSD Griffest: nach 4 Stunden

bei 20 °C und 65 % r.F. Durchgehärtet: nach 3 Tagen

Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.

**Reinigung:** sehr gründlich mit Wasser spülen

**Sicherheitstechnische Angaben:** siehe Sicherheitsdatenblatt

**Besondere Hinweise:** Vor einer Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Wegen der Gefahr der Hautbildung ist das Lackgebinde bei Nichtgebrauch mit Folie abzudecken bzw. mit etwas Wasser. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 85 % liegen.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

**Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet**

**Tel: 07130/47020 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de**