



Produktinformation

Produktbeschreibung

Lösemittelhaltige, aromatenfreie Beschichtung, farblos, für innen.

Anwendung

Für hochwertige, matte Klarlackierungen, vorzugsweise auf Holzoberflächen im Innenbereich.

Eigenschaften:

HAERING-Poromatt ist thixotrop eingestellt und lässt sich mühelos auch an senkrechten Flächen ansatzfrei verstreichen. Das Produkt ist schnelltrocknend, vergilbungsstabil und zeichnet sich durch einen hervorragenden Verlauf bei gleichzeitig gutem Standvermögen aus. Es lassen sich strapazierfähige Lackierungen mit sehr guter Reinigungsfähigkeit und kratzbeständiger Oberfläche erzielen. Die matte Klarlackierung bewirkt eine Vertiefung der Farbbrillanz von Holzoberflächen.

Geruchsneutral durch aromatenfreie Testbenzine.

Eigenschaften:

- schnelltrocknend
- vergilbungsstabil
- hervorragender Verlauf
- gutes Standvermögen
- gute Reinigungsfähigkeit
- kratzbeständige Oberfläche

Verarbeitung

Untergrund

Der Untergrund muss fest, tragfähig frei von Verschmutzungen, frei von trennenden Substanzen, trocken (Holzfeuchte < 15 %) und saugfähig sein. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten.

Austretendes Harz ist mit Nitroverdünnung abzuwaschen. Für einen verbesserten UV-Schutz oder zur Farbtonegalierung des Untergrundes empfehlen wir einen Voranstrich mit Haering-Holzlasur.

Verarbeitung

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zum Streichen und rollen: unverdünnt bzw. nach Bedarf. Zum Spritzen: bis ca. 10 % Spezialverdünnung -AF-. Nicht unter + 5 °C verarbeiten.

Überstreichbar nach ca. 10 Stunden bei + 20 °C.

Arbeitsgeräte Sofort nach Gebrauch mit geeigneter Verdünnung reinigen.

Hinweis

Aufgrund des öltypischen Eigengeruchs während der Trocknungszeit empfehlen wir bei großflächigen Beschichtungen im Innenbereich alternativ die Verwendung von wässrigen Acryllacken.



Technische Daten

Materialbasis	Spezielle Alkydharzkombination, Additive
Dichte/Farbton/Gebinde	Dichte: Ca. 0,9 g/cm ³ / Farbton: farblos / Gebindegröße: 0,75 l und 2,5 l Blechgebinde
Glanzgrad	Matt nach DIN EN 13 300. Entsprechend dem Stand der Technik reduziert sich der Glanzgrad im Zuge der Durchtrocknung erst nach mehreren Tagen und kann je nach unterschiedlich saugenden Untergründen variieren.
Verdünnen/Verarbeitung	Zum Streichen und rollen: unverdünnt bzw. nach Bedarf. Zum Spritzen: bis ca. 10 % Spezialverdünnung -AF-.
Verarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Materials und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.
Verbrauch	Ca. 50 - 100 ml/m ² , je Anstrich und auf glattem Untergrund.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit geeigneter Verdünnung (z.B.: Spezialverdünnung -AF-V001215) oder Pinselreiniger.
Trocknung	Bei +20 °C und 65% rel. Luftfeuchte nach ca. 2 Stunden staubtrocken, griffest nach ca. 4 Stunden und nach ca. 24 Stunden überarbeitbar. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 24 Monate. Anbruchdose gut verschließen und kurz stürzen.
GISCODE	BSL40
EU-Grenzwert (VOC)	Kat. (A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altlacke entsorgt werden.
Kennzeichnung / Sicherheitshinweise	Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich. Geschlossene Arbeitskleidung tragen. Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 02.12.2019

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Email: info@haering.de · Internet: www.haering.de