



HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrund

K002770

Beschreibung:	Hochwertige Grundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, leichter Verarbeitbarkeit, rascher Trocknung und guter Salzsprühbeständigkeit in Verbindung mit einem geeigneten Decklack. Blei- und Zinkchromatfrei.
Bindemittelbasis:	Modifiziertes Alkydharz
Empfohlene Anwendung:	Korrosionsschützende Grundanstriche für den leichten bis mittelschweren Schutz von Stahlteilen im Innen- und Aussenbereich

Produktspezifische Daten

Farbton:	kieselgrau ca. RAL 7032
Glanzgrad:	matt
Lieferviskosität:	ca. 2100 mPas Haake VT 500 / E 30
Festkörper:	ca. 62 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte:	ca. 1,3 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Lagerfähigkeit:	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 10 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	gut aufrühren
Trägermaterial:	Stahluntergründe
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweissperlen sind zu entfernen und Schweissnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.
Applikation:	Airless- und Airmix-Verfahren mit Mindestdruck 100 bar und Düsengrösse 0,28 - 0,33 mm. Druckluft-Verfahren mit 4 - 5 bar und Düsengrösse 1,8 - 2,0 mm. Streichen und Walzen
Verarbeitungsverviskosität:	Airless- und Airmix-Verfahren: unverdünnt, max. 3 % V 4992 zugeben Druckluft-Verfahren: 5 - 10 % V 4992 zugeben Walzen und Streichen: unverdünnt, max. 3 % V 4992 zugeben
Elektrischer Widerstand:	ca. 400 kOhm in Lieferform
Verarbeitungstemperatur:	mind. 10°C (Lack und Substrat), mind. 3 °C über Taupunkt
Verdünnung:	Universal-Verdünnung V 4981 oder KH-Verdünnung V 4992
Empfohlener Lackaufbau:	Stahl 1 x HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrundierung (60 µm TSD) 1 - 2 x HAERALKYD Decklacke der Reihe K5 oder K7 (40 µm TSD) Dieser Aufbau zeigt auf gestrahltem Stahl (Reinheitsgrad Sa 2 1/2) eine Salzsprühbeständigkeit von 240 Stunden.
Standvermögen:	ca. 200 µm Nassfilmdicke
Empfohlene Trockenfilmdicke:	ca. 60 - 80 µm bei 150 - 200 µm Nassfilmdicke pro Arbeitsgang, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs-, sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 5 m ² /kg bei einer Trockenschichtstärke von 60 µm
Trocknung:	Staubtrocken: nach 45 Minuten
bei 60 µm TSD	Griffest nach 6 Stunden
bei 20 °C und 65 % r.F.	Transportfähig nach 20 Stunden
	Durchgehärtet: nach 7 Tagen
	Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.

K002770

HAERING



WIR BEKENNEN FARBE

Überlackierbarkeit: nach der Trocknung von 5-6 Stunden bei 20 °C kann der Lack mit Kunstharzdecklacken überlackiert werden. Bei höheren Schichtstärken ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.

VOC-Wert: siehe Sicherheitsdatenblatt

Sicherheitstechnische Angaben: siehe Sicherheitsdatenblatt

Besondere Hinweise: Vor einer Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 www.haering.de