



Produktinformation

Produktbeschreibung

Wasserbasierter, geruchsarmer, glänzender Acryl-PU Lack für innen und außen.

Anwendung

Hochwertiger, glänzender Malerlack für den Innen- und Außenbereich. Für Zwischen- und Schlussbeschichtungen auf allen üblichen Untergründen, wie Holz, Holzwerkstoffen, Metallen, NE-Metallen, beschichtungsverträglichen Kunststoffen etc. nach entsprechender Untergrundvorbereitung. Im Innenbereich für strapazierfähige Anstriche auf strukturierte Untergründe wie z.B. Glasgewebe oder Raufaser.

Eigenschaften:

- leichte Verarbeitung, geruchsmild
- hoch wetterbeständig
- sehr guter Verlauf, hohe Deckkraft
- sehr gute Haftung
- UV- beständig und sehr gute Farbtonbeständigkeit
- schnelle Trocknung
- gute Blockbeständigkeit
- strapazier- und reinigungsfähig
- beständig gegen haushaltsübliche Reiniger und Desinfektionsmittel.



Kenndaten nach DIN EN 13300:

- Nassabriebbeständigkeit: Klasse 1

Verarbeitung

Untergrund

Dieser muss frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen sowie trocken sein. VOC Teil C und DIN 18363 Abs. 3 beachten. Die Oberfläche muss staub-, schmutz- und fettfrei sein.

Harzige, klebrige Oberflächen mit Nitroverdünnung abwaschen. Aststellen im Holz isolieren.

Rohes Holz innen: säubern und vergraute Schichten abschleifen, Grundanstrich mit Aqua-Iso-Grund, Zwischen- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

Rohes Holz außen: säubern und vergraute Schichten abschleifen, Imprägnierung mit Holzschutzgrund, Grundanstrich mit Aqua-Iso-Grund, Zwischen- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

Bei Hölzer, die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Hemlock, Merbau usw.) ist die Grund- und Zwischenbeschichtung mit Aqua-Iso-Grund auszuführen (Verfärbungsgefahr).

Gestrichenes Holz: Oberfläche reinigen, schadhafte Anstriche entfernen, freigelegtes Holz mit Holzschutzgrund M 1000 behandeln (bei Außenanwendung). Grundanstrich und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

Stahl: entfetten und entrostet. Walz- und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 mal mit Korrosionsschutzgrund grundbeschichten. Zwischen- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

Aluminium: Untergrund entfetten mit Nitroverdünnung. Grundanstrich mit 2K EP Korrosionsschutzgrund. Zwischen- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

PVC: Oberfläche mit Nitro-Verdünnung entfetten und anschleifen. Grund- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

Zinkuntergründe: Verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 Liter Wasser, 0,5 Liter einer 25%igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel (nicht rückfettender Haushaltsreiniger; Reiniger auf Basis von Seifen sind ungeeignet) nass schleifen. Beim Nassschleifen entsteht ein feiner Schaum, der etwa 10 Minuten auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals schleifen bis der Schaum grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen bis der Schaum entfernt ist (laut BFS-Merkblatt Nr.5). Grundanstrich mit 2K-EP Korrosionsschutzgrund. Zwischen- und Schlussanstrich mit Acryl-PU Lack glänzend.

**Technische Daten**

Verarbeitung	Vor Gebrauch gut aufrühren. Ausschließlich nicht rostende Werkzeuge verwenden. Streichen, rollen, spritzen (Airless, Niederdruckspritzen). Zum Streichen geeignete Lackierpinsel mit synthetischen Borsten verwenden. Bei manueller Beschichtung auf größeren Flächen den Lack mit einer kurzflorigen Polyamid (Nylon)-Rolle auftragen und sofort mit einer feinporigen Schaumstoffrolle oder einem geeigneten Pinsel nacharbeiten. Falls erforderlich, bis ca. 5% bzw. zur Spritzverarbeitung bis 15% mit Wasser verdünnen. Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Verarbeitungstemperatur: Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Beschichtungsstoffes und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken. Maximale relative Luftfeuchtigkeit 85%. Nicht bei starkem Wind, direkter Sonneneinstrahlung, bei Nebel, hoher Luftfeuchtigkeit und der Gefahr von Regen oder bei Nachtfrost verarbeiten.
Zusammensetzung	Acrylat-PU-Dispersion, Titandioxid, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel.
Dichte/Farbtone/Gebinde	Dichte: ca. 1,3 g/cm ³ / Farbtone: weiss / Gebindegröße: 0,75l, 2,5 l, 10 l
Glanzgrad	Glänzend nach DIN EN 13300 / ca. 73 E bei 60° bzw. ca. 30 E bei 20°.
Abtönung	Tönbar ab Werk, maschinell im HAERAMIX System oder mit max. 5% HAERING Fassaden-Volltonfarben.
Verarbeitung / Verdünnung	Streichen, rollen, spritzen. Vor Gebrauch gut aufrühren. Zum Streichen geeignete Lackierpinsel mit synthetischen Borsten verwenden. Falls erforderlich, bis ca. 5% bzw. zur Spritzverarbeitung bis 15% mit Wasser verdünnen.
Verbrauch/Ergiebigkeit	Ca. 100 ml/m ² je Anstrich und in Abhängigkeit vom Untergrund, bei einer Ergiebigkeit von ca. 10 m ² /l. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt bestimmen.
Trocknung	Staubtrocken nach ca. 1-2 Stunden. Überarbeitbar nach ca. 10-12 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 48 Stunden bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte. Hohe Luftfeuchte und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung erheblich.
Reinigung	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde 12 Monate.
GISCODE	BSW30
EU-Grenzwert	Kat. (A/d): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.
Kennzeichnung / Sicherheitshinweise	Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Nur restleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 25.10.2022

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterhainriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Email: info@haering.de · Internet: www.haering.de