



## Produktinformation

### Produktbeschreibung

Hochwertige Dispersions-Innenfarbe, stumpfmatt.

### Anwendung

Hochdeckende Innenfarbe für matte Wand- und Deckenanstriche auf Untergründen wie Putz, Beton, Gips, Raufasertapeten sowie auf tragfähigen Altanstrichen.

#### Eigenschaften:

- emissionsminimiert
- weichmacher- und lösungsmittelfrei
- frei von foggingaktiven Substanzen
- Emissionsklasse A+ (bestmöglicher Wert gemäß Verordnung [F] zur Kennzeichnung von Bauprodukten)
- sehr gute Deckkraft, hoch ergiebig
- stumpfmattes Oberflächenbild und hoher Weißgrad
- diffusionsfähig
- ansatzfreie Verarbeitung durch sehr lange Offenzeit
- sehr gute Ausbesserungsfähigkeit
- mit optimalen Verarbeitungseigenschaften

#### Kenndaten nach DIN EN 13300:

- Nassabriebbeständigkeit: R-Klasse 3
- Kontrastverhältnis: H<sub>10</sub>-Klasse 1, bei 8 m<sup>2</sup>/l
- Glanz: G4 stumpfmatt
- Maximale Korngröße: S1 fein (< 100µm)

## Verarbeitung

### Untergrund

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten. Saugende Untergründe mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

**Ungestrichene Raufaser- Relief- oder Prägetapeten:** Ohne Vorbehandlung streichen.

**Nicht festhaftende Tapeten:**

Restlos entfernen, Kleisterreste abwaschen, mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

**Gipsbauplatten:**

Spachtelgrate abschleifen, Untergrund auf ausreichende Qualitätsstufen prüfen. Fertig gespachtelte Gipsbauplatten mit HAERING® Tiefgrund -ELF- (1:1 mit Wasser verdünnt) grundieren. (BFS-Merkblatt Nr. 12 beachten)

**Schimmelbefallene Flächen:** Nass reinigen und die trockene Fläche mit HAERING® Dekolor® SH beschichten.

**Mit Nikotin-, Wasser-, Ruß- oder Fettflecken verunreinigte Flächen:**

HAERING® ISO-TOPP verwenden.

### Anstrichaufbau

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Ein satter, gleichmäßiger Anstrich, unverdünnt oder mit max. 5 % Wasser verdünnt.

Bei kontrastreichen Untergründen einen zusätzlichen Grundanstrich, mit ca. 5% Wasser verdünnt, ausführen.

### Verarbeitung

Streichen, rollen, spritzen (airless). Nicht unter +5 °C verarbeiten.





**Technische Daten**

<b>Zusammensetzung</b>	Polymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.
<b>Dichte</b>	Ca. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbton</b>	weiß
<b>Gebinde</b>	10 l und 15 l
<b>Abtönen</b>	Mit max. 10 % HAERING®- Vollton- und Abtönfarben
<b>Verdünnen</b>	Max. 5 bis 10 % mit Wasser
<b>Verarbeitung</b>	Streichen, rollen, spritzen (Airless-Spritzverfahren: Spritzdruck: 150 – 180 bar / Düsengröße: 0,021"- 0,025" Inch)
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, der Farbe und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken.
<b>Verbrauch</b>	Ca. 125 ml/m <sup>2</sup> je Anstrich und in Abhängigkeit vom Untergrund, bei einer Ergiebigkeit von 7-8 m <sup>2</sup> /l.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
<b>Trocknung</b>	Ca. 12 h bei +20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte
<b>Lagerung</b>	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.
<b>GISCODE</b>	BSW20
<b>EU-Grenzwert</b>	Kat. (A/a): 30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.
<b>Kennzeichnung / Sicherheitshinweise</b>	Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.
<b>Entsorgung</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 12.11.2025

**Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet**  
**Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · E-Mail: info@haering.de · Internet: www.haering.de**