



Produktinformation

Produktbeschreibung

Verarbeitungsfertige, zementfreie, hoch schlagfeste, faserverstärkte Klebe- und Armierungsmasse.

Anwendung

Verarbeitungsfertiger, dispersionsgebundener Klebe- und Armierungspachtel zur Verklebung von EPS-Dämmplatten auf tragfähigen mineralischen oder festhaftenden Anstrichen, sowie zum Einbetten des Glasseidengittergewebes auf EPS-Dämmplatten. Systemprodukt in verschiedenen HAERING®-WDV-Systemen. HAERING® VS-Spachtel kann auch als Renovierungspachtel für mineralische und organische Untergründe verwendet werden.

Eigenschaften

- Außen- und Innenputz nach DIN EN 15824
- Brandklasse A2 (nicht brennbar)
- hydrophob und diffusionsfähig
- spannungsarm und elastisch
- sehr gute Haftung auch auf kritischen Untergründen
- geringer Verbrauch
- hochschlagfest, im System bis zu 100 J (s. Prüfberichte Kugelfalltest)
- ballwurfsicher nach DIN 18032 (s. Prüfbericht)
- hagelbeständig (s. Prüfbericht)
- optimale Verarbeitungseigenschaften

Kenndaten nach DIN EN 15824

- Wasserdampfdurchlässigkeit: V_2 (mittel), s_d -Wert 0,14 – 1,4 m
- Wasseraufnahme: W_3 (niedrig), $\leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
- Brandverhalten: Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 13501
- Hohe Dauerhaftigkeit
- Gute Haftfestigkeit

Verarbeitung

Untergrund

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. VOB Teil C, DIN 18363, Abs. 3, beachten. Stark saugende Untergründe mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

Verarbeitung

Der HAERING® VS-Spachtel ist verarbeitungsfertig.

Verklebung: vollflächig mit einer rostfreien Zahntraufel 8 x 8 mm oder im Punkt-Wulst-Verfahren.

Armierung: HAERING® VS-Spachtel mit einer rostfreien Stahltraufel oder maschinell durch geeignete Spritzgeräte jeweils in Bahnenbreite des Gewebes auf die EPS-Dämmplatte auftragen, abglätten und das Glasseidengittergewebe vollflächig, 10 cm überlappend, in die obere Hälfte der Armierung in die noch feuchte Armierungsmasse vollkommen einbetten.





Verarbeitung

Hinweis

D 2206 / D 2206 C

Verarbeitung bei mindestens +5 °C für Untergrund, Luft und Material.
Nicht über +30 °C oder bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.

D 22062 Flux

Verarbeitung bei mindestens +1 °C für Untergrund, Luft und Material.
Nicht über +15 °C oder bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.

Technische Daten

Zusammensetzung

Polymerdispersion, Calciumcarbonat, Silikate, Aluminiumhydroxid, Fasern, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.

**Kenndaten nach
DIN EN 15824**

Wasserdampfdurchlässigkeit: Klasse II mittel
Wasseraufnahme: Klasse III niedrig
Brandverhalten: Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 13501

Dichte

ca. 1,8 g/cm³

Farbton

altweiss

Gebinde

25 kg Eimer / 800 kg Silo

Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Spachtels und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken. Nicht über +30 °C, bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.

Verbrauch

Kleben: ca. 3,0 – 4,0 kg/m²
Armieren: ca. 3,0 – 4,0 kg/m² (bei 3 mm Schichtstärke)
*Diese Verbrauchszahlen sind Richtwerte

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Trocknung

Überarbeitbar frühestens nach 24 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen (bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte). Bei abweichenden Trocknungsbedingungen kann sich die Trocknungszeit verlängern.

Lagerung

Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern.
Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.

GISCODE

BSW20

**Kennzeichnung /
Sicherheitshinweise**

Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden



WDVS-Zulassungen

**Bauaufsichtliche
Zulassungen
national**

Z-33.4.1-115
 Z-33.43-527
 Z-33.44-1429
 Z-33.47-813
 Z-33.49-1251

**Europäische Technische
Zulassung ETA**

ETA 07/0197
 ETA 09/0341

CE -Kennzeichnung

	HAERING® GmbH Mühlstr. 2-10 D-74199 Unterheinriet 11 0672 Nr. 0100DA01
	EN 15824 Putz mit organischen Bindemitteln
Zur Verwendung als Außen- und Innenbeschichtung	
Brandverhalten	A2-s1,d0 (bei Verwendung auf mineralischen Untergründen)
Wasseraufnahme	W ₃ niedrig
Wasserdampfdurchlässigkeit	V ₂ mittel
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand)	Durchlässigkeitsrate nach DIN EN 1062-3 ≤ 0,5 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Wärmeleitfähigkeit	NPD
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa
Gefährliche Substanzen	NPD

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 19.11.2025

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · E-Mail: info@haering.de · Internet: www.haering.de