



HAERAPUR 2K-PUR-Klarlack

B001010 glänzend

Produktbeschreibung	Lösemittelhaltiger, zweikomponentiger, glänzender Klarlack für grundierte und Basecoat beschichtete Untergründe.
Anwendung	<p>Für beschichtete Untergründe</p> <p>HAERAPUR 2K-PUR-Klarlack ist zähelastisch und zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftung, Härte und Abriebbeständigkeit aus. Die Beschichtung weist eine geringe Schmutzanfälligkeit, sowie einen glatten und hochverlaufenden Anstrichfilm auf. Im ausgehärteten Zustand ist HAERAPUR 2K-PUR-Klarlack gegen Säuren und Laugen in niedriger Konzentration beständig.</p> <p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none">• geringe Schmutzanfälligkeit• hochverlaufender Anstrichfilm• hohe Haftfestigkeit• hohe Härte und Abriebbeständigkeit
Zusammensetzung	Acrylatharz in organischen Lösemitteln, Additive.
Anwendungsgebiet	Deck- und Überzuglack für beanspruchte Maschinen, Geräte, Stahlbauteile, Behälter (nur Außenflächen), Kompressoren etc.
Technische Daten	<p>Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.</p> <p>Farbton Farblos</p> <p>Glanzgrad glänzend, > 90 Einheiten im 60 ° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813 (mit Härter B009033)</p> <p>Viskosität Ca.100 s im 4mm DIN-Auslaufbecher, ca. 500 mPas mit Brookfield LV1, 30 U/min</p> <p>Festkörper Ca. 50 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251</p> <p>Dichte Ca. 1,0 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1</p> <p>Mischungsverhältnis 100 : 30 mit PUR-Härter B009033 nach Gewicht 100 : 25 mit HS-PUR-Härter B009051 nach Gewicht Härter maschinell einarbeiten!</p> <p>Verdünnung PUR-Verdünnung V004965</p>



HAERAPUR 2K-PUR-Klarlack

B001010 glänzend

Topfzeit	Ca. 5 Stunden bei 20 °C mit Härter B009033
Lagerfähigkeit	Lack: 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25 °C. Härter: 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25 °C.
Theoretische Ergiebigkeit / Verbrauch	Ca. 10,0 m ² /kg / ca. 100 g/m ² bei 40 µm Trockenschichtdicke (TSD) mit B009033
Empfohlene Schichtdicke	40-60 µm TSD bei etwa 85-120 µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs- sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Standvermögen	Ca. 120 µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang
Untergrund und Vorbehandlung	<p>Neukonstruktion:</p> <p>Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweißperlen sind zu entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.</p> <p>Bei Aluminiumuntergründen muss eine Entfettung mit Verdünnung und ein Anschleifen mit einem Schleifvlies oder Anrauen mittels Staubstrahlen erfolgen. Bei verzinktem Stahl muss eine ammoniakalische Netzmittelwäsche oder ein mechanisches Aufrauen mittels Sweep-Strahlen erfolgen.</p> <p>Instandhaltung, Renovierung:</p> <p>Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche müssen vollständig mittels Strahlen entfernt werden. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen.</p>
Applikation und Verarbeitung	<p>Konventionelles Spritzen mit 2,5-3,5 bar und Düsengröße 1,2-1,6 mm, ca. 20% V004965 zugeben; Airless und Airmix min. 120 bar und Düsengröße 0,28 - 0,43 mm unverdünnt, max. 3 % V004965 zugeben.</p> <p>Die Zugabe der Verdünnung hat nach dem Einmischen des Härters zu erfolgen.</p>



HAERAPUR 2K-PUR-Klarlack

B001010 glänzend

Vorbereitung	Material gut aufrühren
Verarbeitungstemperatur	Lufttemperatur bei Applikation und Härtungstemperatur mind. 10 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 10 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.
Trocknung (bei 40µm TSD bei 20°C und 65 % r.F.)	Staubtrocken: nach 1 Stunde Griffest: nach 10 Stunden Transportfähig: nach 20 Stunden Durchgehärtet: nach 7 Tagen Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger.
Überlackierbarkeit	Nach einer Trocknung von ca. 10 Stunden bei 20 °C und einer TSD von 40 µm kann die Beschichtung mit sich selbst überlackiert werden. Ausgehärtete Beschichtungen sollten vor erneutem Überlackieren angeschliffen werden, um Zwischenhaftungsprobleme zu vermeiden.
Geeignete Grundmaterialien	HAERAPOX 2K-Grund der Serie A2 HAERAPUR oder HAERATHANE 2K-PUR-Grund- und Decklacke der Serien B2, B5, B7
VOC-Wert und Sicherheitstechnische Angaben	Können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Besondere Hinweise	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Das Mischungsverhältnis Lack-Härter ist exakt einzuhalten, da sowohl Unter- als auch Übervernetzung zu Trocknungsverzögerungen und Haftungsproblemen führen kann. Mit Härter angemischtes Material darf nach Überschreiten der Topfzeit nicht mehr in Neuansätze eingerührt werden. Keine angeleiterten Materialien mitverwenden. Nicht mit NC- oder KH-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.
Allgemeine Hinweise	Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.