



## Produktinformation

### Produktbeschreibung

2-K Polyurethankleber; lösemittelfrei, elastisch und spannungsarm.  
Systemprodukt im HAERING®-WDV-System P mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-33.47-813.

### Anwendung

Für die Verklebung von EPS-Dämmplatten auf Holzbauplatten (z.B. Holzspan-Flachpreßplatten V 100 oder OSB-Platten), Holz-Mehrschichtplatten, zementgebundenen Werkstoffplatten, wie Eterplan, Duripanel sowie Gipsfaserplatten.  
Für die Verklebung von EPS- und Mineralwolle-Dämmplatten Typ Lamelle auf kritischen Untergründen wie z.B. verzinkte Bleche, Aluminium oder PVC-Kunststoff (nicht jedoch ABS, PE u. a.).

Mischungsverhältnis MV: 9 Gew.-T. B 3015 mit 1 Gew.T. Härter B 3019

#### Eigenschaften

- spannungsarm und elastisch
- extrem gute Haftung auch auf nichtsaugenden Untergründen
- haft- und stoßfest
- optimale Verarbeitungseigenschaften
- einfache und rationelle Verarbeitung
- sehr niedriger Verbrauch

## Verarbeitung

### Untergrund

Der Untergrund muss absolut trocken, tragfähig, sauber, staubfrei und absolut planeben sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten.

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis: ID-Kleber PU B 3015, 9 Gewichtsteile mit ID-Härter PU B 3019, 1 Gewichtsteil mischen.  
Ein 9 kg Gebinde ID-Kleber PU und ein 1 kg Gebinde ID-Härter PU gründlich mit einem elektrischen Rührquirl mischen (max. 400 U/min.). Nach dem Mischen in ein neues Gefäß füllen (Umtopfen) und nochmals kurz durchmischen.  
Mit einer rostfreien Zahntraufel 4x4 mm oder 6x6 mm auf den Untergrund bzw. auf die Dämmplatte auftragen.  
Kein Dickschichtauftrag möglich, d. h. mit ID-Kleber und Härter können keine Unebenheiten ausgeglichen werden

### Topfzeit

**Hinweis: Angemischtes Material innerhalb von einer Stunde verarbeiten!**  
**Während der Verarbeitung Handschuhe und Brille tragen!**

### Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des HAERING® ID-Klebers PU und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken. Nicht über +30 °C, bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.



Technisches Merkblatt  
**ID-KLEBER PU**  
**B 3015 ID-Kleber PU**  
**B 3019 ID-Härter PU**

**HAERING**



WIR BEKENNEN FARBE

**Technische Daten**

<b>Zusammensetzung</b>	B 3015: Polyetherpolyol, Calciumcarbonat, Silikate, Additive B 3019: Isocyanatverbindung
<b>Dichte</b>	B 3015 / B 3019: ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup> im angemischten Zustand
<b>Farbton / Gebinde</b>	B 3015: opak / 9 kg Kunststoffeimer B 3019: braun / 1 kg Kunststoffflasche
<b>Verbrauch</b>	Ca. 0,8 – 1,0 kg/m <sup>2</sup> bei glatten Untergründen; (Diese Verbrauchszahlen sind Richtwerte)
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung reinigen.
<b>Trocknung</b>	Mindestens 24 Stunden bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte. Bei abweichenden Trocknungsbedingungen kann sich die Trocknungszeit verlängern.
<b>Lagerung</b>	Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.
<b>GISCODE</b>	M – PU10
<b>Kenzeichnung / Sicherheitshinweise</b>	Handschuhe und Schutzbrille tragen. Nicht in Gewässer, Abwässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.
<b>Entsorgung</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ggf. Informationen vom örtlichen Entsorger einholen.

**WDVS-Zulassungen**

<b>Bauaufsichtliche Zulassungen national</b>	Z-33.47-813 WDV-System mit angeklebten Dämmstoffplatten aus expandiertem Polystyrol
--	--

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 10.11.2025

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet  
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · E-Mail: [info@haering.de](mailto:info@haering.de) · Internet: [www.haering.de](http://www.haering.de)