



## HAERAPLAST 1K-Haftgrund

H002762 lichtgrau

<b>Produktbeschreibung</b>	Lösemittelhaltiger, einkomponentiger, Haftgrund auf PVC-Basis für Metalluntergründe.
<b>Anwendung</b>	<p>Hochwertiger 1K-Haftgrund mit speziellen Korrosionsschutzpigmenten, problemloser Verarbeitung, schneller Trocknung, elektrostatisch lackierbarer Einstellung und hervorragender Haftung auf den unterschiedlichsten Substraten. Gut überarbeitbar mit den üblichen 2K-Materialien. Blei- und Zinkchromatfrei. Wasser- und wetterfest, wenn geeignete Deckmaterialien eingesetzt werden.</p> <p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• spezielles Korrosionsschutzpigment</li><li>• gute Haftung auf vielen Metallen</li><li>• schnelle Trocknung</li><li>• frei von Blei- und Zinkchromat</li></ul>
<b>Zusammensetzung</b>	Polyvinylbutyral in organischen Lösemitteln mit organischen und anorganischen Pigmenten, Füllstoffen und Additiven.
<b>Anwendungsgebiet</b>	Schnelltrocknende, korrosionsschützende Haftgrundierung für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium - speziell in der industriellen Serienlackierung.
<b>Technische Daten</b>	<p>Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.</p> <p>Farbton Ca. RAL 7035 Lichtgrau</p> <p>Glanzgrad Matt</p> <p>Viskosität Ca. 180 s im 4 mm DIN Auslaufbecher, 900 mPas mit Brookfield LV1, 30 U/min</p> <p>Festkörper Ca. 43 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251</p> <p>Dichte Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup> nach DIN EN ISO 2811-1</p> <p>Temperaturbeständig Max. 80 °C bei trockener Wärme</p> <p>Verdünnung V004981 Universalverdünnung.</p>
Lagerfähigkeit	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25 °C.
Theoretische Ergiebigkeit / Verbrauch	Ca. 8,9 m <sup>2</sup> /kg / ca. 110 g/m <sup>2</sup> bei 20 µm Trockenschichtdicke (TSD).
Empfohlene Schichtdicke	20-30 µm TSD, etwa 80 µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs- sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Standvermögen	Max. 100 µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang.



## HAERAPLAST 1K-Haftgrund

H002762 lichtgrau

<b>Untergrund und Vorbehandlung</b>	<p>Geeignete Untergründe sind Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium.</p> <p>Neukonstruktion:</p> <p>Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweißperlen sind zu entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.</p> <p>Instandhaltung, Renovierung:</p> <p>Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Roststellen sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche müssen vollständig z.B. mittels Strahlen entfernt werden. Altbeschichtungen mit Verdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen.</p>								
<b>Vorbereitung</b>	<p>Material gut aufrühren.</p>								
<b>Applikation und Verarbeitung</b>	<p>Konventionelle Spritzen mit 2,5-3,5 bar und Düsengröße 1,2-1,6 mm, ca. 40% V004981 zugeben; Airless und Airmix mindestdruck 120 bar und Düsengröße 0,28-0,43 mm unverdünnt, max. 10 % V004981 zugeben. Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern angewandt werden.</p>								
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	<p>Lufttemperatur bei Applikation mind. 5 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 10 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.</p>								
<b>Trocknung</b> (bei 20 µm TSD bei 20 °C und 65 % r.F.)	<table><tr><td>Staubtrocken:</td><td>nach 15 Minuten</td></tr><tr><td>Griffest:</td><td>nach 45 Minuten</td></tr><tr><td>Transportfähig:</td><td>nach 3 Stunden</td></tr><tr><td>Durchgehärtet:</td><td>nach 3 Tagen</td></tr></table> <p>Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.</p>	Staubtrocken:	nach 15 Minuten	Griffest:	nach 45 Minuten	Transportfähig:	nach 3 Stunden	Durchgehärtet:	nach 3 Tagen
Staubtrocken:	nach 15 Minuten								
Griffest:	nach 45 Minuten								
Transportfähig:	nach 3 Stunden								
Durchgehärtet:	nach 3 Tagen								
<b>Überlackierbarkeit</b>	<p>Nach Trocknung von 20 Minuten bei einer TSD von 20 µm kann der Haftgrund mit den üblichen Deckmaterialien auf Epoxi-, PUR-, PVC und Alkydharzbasis überlackiert werden. Zum Beispiel Materialien der Serien HAERAPUR 2K-PUR-Decklacke, HAERATHANE 2K-PUR-Einschichtlacke und HAERALKYD 1K-Decklacke. Bei höheren Schichtstärken ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.</p>								
<b>Empfohlener Lackaufbau</b>	<p>Stahl</p> <table><tr><td>1 x</td><td>HAERAPLAST 1K-Haftgrund (20 µm TSD)</td></tr><tr><td>1 x</td><td>HAERAPUR 2K-PUR-Decklack (60 µm TSD)</td></tr></table>	1 x	HAERAPLAST 1K-Haftgrund (20 µm TSD)	1 x	HAERAPUR 2K-PUR-Decklack (60 µm TSD)				
1 x	HAERAPLAST 1K-Haftgrund (20 µm TSD)								
1 x	HAERAPUR 2K-PUR-Decklack (60 µm TSD)								
<b>VOC-Wert und Sicherheitstechnische Angaben</b>	<p>Können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>								



## HAERAPLAST 1K-Haftgrund

H002762 lichtgrau

### Besondere Hinweise

Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Nicht mit NC- oder PUR-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

### Allgemeine Hinweise

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.