



HAERAPLAST Straßenmarkierungsfarbe

H005050 weiß, H005151 gelb

Produktbeschreibung	Einkomponentiges, lösemittelhaltiges Beschichtungsmaterial auf Acrylharzbasis.
Anwendung	Markierung von Beton-, Asphaltuntergründen sowie angerauten Epoxid-Industrieböden mit mittlerer Beanspruchung, wie z.B. Zufahrten, Parkplätze, Parkhäuser, Lager- und Produktionshallen. Nicht für die Erst- oder Folgemarkierung von öffentlichen Straßen. Eigenschaften: <ul style="list-style-type: none">• Gute Verarbeitbarkeit und rasche Trocknung• Frühe Befahrbarkeit, sowie gute Abriebfestigkeit• Gute Beständigkeit gegen Wasser und Motorenöl• Einwandfreie Weißtonbeständigkeit (H005050)• Für Schwerlastbeanspruchungen und häufigen Staplerverkehr ungeeignet
Zusammensetzung	Acrylatharz, Pigmente, Füllstoffe, Additive, Lösungsmittel.
Anwendungsgebiet	Markierung von Beton-, Asphaltuntergründen sowie angerauten Epoxid-Industrieböden mit mittlerer Beanspruchung.
Technische Daten	Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.
Farbton	Weiß, Gelb
Glanzgrad	Matt
Viskosität	Ca. 2000 mPas mit Brookfield LV1, 30 U/min
Festkörper	Ca. 65 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte	Ca. 1,4 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Verdünnung	V004981 Universalverdünnung.
Lagerfähigkeit	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25°C.
Theoretische Ergiebigkeit / Verbrauch	Ca. 4,0 m ² /l / ca. 250 ml/m ² bei 110 µm Trockenschichtdicke (TSD).
Untergrund und Vorbehandlung	Trocken, sauber, fest und ölfrei. Ausgehärtete Epoxidbeschichtungen müssen angeraut werden. Alle anderen Untergründe müssen entsprechend fachgerecht vorbehandelt werden.



HAERAPLAST Straßenmarkierungsfarbe

H005050 weiß, H005151 gelb

Vorbereitung	Material gut aufrühren.
Applikation und Reinigung der Werkzeuge	Streichen oder Airless-Spritzen (ohne Verdünnungszugabe). Werkzeug nach Gebrauch sofort mit Verdünnung reinigen.
Verarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, der Farbe und des Untergrundes nicht unter + 1° C absinken.
Trocknung (bei 50 µm TSD bei 20 °C und 65 % r.F.)	Staubtrocken: nach 30 Minuten Griffest: nach 90 Minuten Überfahrbar: nach 24 Stunden
Produkt-Code	BSL50
VOC-Wert und Sicherheitstechnische Angaben	Können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Besondere Hinweise	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Nicht mit NC- oder PUR-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.
Allgemeine Hinweise	Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.