



HAERALKYD 1K-ES-Dickschichtlack

K4....55 seidenglänzend

Produktbeschreibung	Lösemittelhaltiger, einkomponentiger, seidenglänzender Einschicht-Dickschichtlack für Metalluntergründe oder grundierte Oberflächen.
Anwendung	<p>Der 1K-ES-Dickschichtlack ist ein schnelltrocknender Alkydharzlack mit sehr guten anwendungstechnischen Eigenschaften. Die Beschichtung besitzt ausgezeichnete Füllkraft, hohe Ergiebigkeit und einen sehr guten Verlauf, bei allen in Frage kommenden Applikationsverfahren. Des Weiteren sind die ausgehärteten Lackoberflächen weitgehend beständig gegen überlaufende Kraftstoffe, Maschinen- und Bohröle, tierische und pflanzliche Öle und Fette. Auch gegen Feuchtigkeit, verdünnte Säuren und Laugen und einige Lösungsmittel besteht gute Beständigkeit. Frei von Blei- und Zinkchromat.</p> <p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none">• ausgezeichnete Füllkraft• hohe Ergiebigkeit• guter Verlauf
Zusammensetzung	Alkydharz in organischem Lösemittel mit anorganischen und organischen Pigmenten, Füllstoffen und Additiven.
Anwendungsgebiet	In Kombination mit geeigneter Grundierung für die Lackierung von Maschinen, Apparaten, Anlagen etc. im Innenbereich und bedingt im Außenbereich geeignet. Nicht direkt auf Zinkuntergründe.
Technische Daten	<p>Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.</p> <p>Farbton RAL und NCS-Farbtöne oder nach Kundenvorgabe.</p> <p>Glanzgrad Seidenglänzend</p> <p>Viskosität Ca. 1600 mPas mit Brookfield LV1, 30 U/min</p> <p>Festkörper Ca. 56 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251, je nach Farbton</p> <p>Dichte Ca. 1,1 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1, je nach Farbton</p> <p>Verdünnung KH- Spritz- und Streichverdünnung V004992 oder V004981 Universalverdünnung.</p> <p>Elektrostatische Einstellung Liegt vor</p>



HAERALKYD 1K-ES-Dickschichtlack

K4....55 seidenglänzend

Lagerfähigkeit	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25°C.
Theoretische Ergiebigkeit / Verbrauch	Ca. 6,5 m ² /kg / ca. 160 g/m ² bei 60µm Trockenschichtdicke (TSD).
Empfohlene Schichtdicke	60-80µm TSD, etwa 120-200µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs- sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Standvermögen	Max. 220µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang.
Untergrund und Vorbehandlung	<p>Neukonstruktion:</p> <p>Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweißperlen sind zu entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.</p> <p>Instandhaltung, Renovierung:</p> <p>Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche müssen vollständig mittels Strahlen entfernt werden. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen.</p>
Vorbereitung	Material gut aufrühren.
Applikation und Verarbeitung	Konventionelle Spritzen mit 2,5 - 3,5 bar und Düsendgröße 1,2 - 1,6 mm, ca. 5-10% V004992 oder V004981 zugeben; Airless und Airmix mind. 120 bar und Düsendgröße 0,28-0,43mm unverdünnt, max. 3 % V004965 zugeben. Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern angewandt werden.
Verarbeitungstemperatur	Lufttemperatur bei Applikation mind. 5 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 10 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.
Trocknung (bei 60µm TSD bei 20°C und 65 % r.F.)	<p>Staubtrocken: nach 30 Minuten</p> <p>Griffest: nach 8 Stunden</p> <p>Transportfähig: nach 48 Stunden</p> <p>Durchgehärtet: nach 7 Tagen</p> <p>Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger.</p>
Überlackierbarkeit	Nach einer Trocknung von 8 Stunden bei 20 °C und einer TSD von 60µm kann die Beschichtung mit sich selbst oder HAERALKYD Kunstharzlacken überlackiert werden.
Geeignete Grundmaterialien	HAERALKYD 1K-Zinkstaubfarbe K002750 für besten Korrosionsschutz auf gestrahlten Fe- und Stahloberflächen. HAERALKYD 1K-Metallgrundierungen der Serien K 2 für Fe- und Stahloberflächen.
Geeignete Deckmaterialien	HAERALKYD Kunstharzlacke der Serien K 4, K 5 und K 7



HAERALKYD 1K-ES-Dickschichtlack

K4....55 seidenglänzend

VOC-Wert und Sicherheitstechnische Angaben

Können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Besondere Hinweise

Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Nicht mit NC- oder PUR-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr. Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

Allgemeine Hinweise

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.