



HAERALKYD 1K-Decklack

K7.... glänzend

Produktbeschreibung	Lösemittelhaltiger, einkomponentiger, glänzender Decklack für grundierte Metalluntergründe.
Anwendung	<p>Für beschichtete Untergründe:</p> <p>HAERALKYD 1K-Decklack ist ein einkomponentiger, glänzender, lufttrocknender Decklack für die Metallbeschichtung. Nach der Aushärtung entstehen widerstandsfähige Oberflächen gegen mechanische und chemische Einflüsse. Die Beschichtung zeigt eine sehr gute Haftung auf vielen Grundierungen und weist eine ausgezeichnete Aussenwitterungsbeständigkeit, Kreidungsbeständigkeit und Glanzhaltung auf. Des Weiteren bietet HAERALKYD 1K-Decklack guten Schutz vor aggressiven Umweltbelastungen, sowie geringe Verschmutzungsneigung auch bei Freibewitterung in aggressiver Industrielatmosphäre.</p> <p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none">• Mechanisch und chemisch belastbar• Wetter-, Wasser- und Lichtbeständig• Kreidungsbeständig• Zum spritzen
Zusammensetzung	Alkydharz in organischem Lösemittel mit anorganischen und organischen Pigmenten, Füllstoffen und Additiven.
Anwendungsgebiet	In Kombination mit geeigneten Grundierungen für die Lackierung von Stahlkonstruktionen, Krananlagen, Gasbehältern, Gittermasten, Tankanlagen, Brücken, Brückenpfeiler etc.
Technische Daten	<p>Bei allen Angaben handelt es sich um Kennwerte, die unter Laborbedingungen nach einschlägigen Prüfnormen und Anwendungsversuchen ermittelt wurden. Praxisbedingte Abweichungen sind möglich.</p> <p>Farbton RAL und NCS-Farbtöne oder nach Kundenvorgabe.</p> <p>Glanzgrad hochglänzend, > 90 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813</p> <p>Viskosität Ca. 150 s im 4mm Auslaufbecher nach DIN EN ISO 2431</p> <p>Festkörper Ca. 52 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251, je nach Farbton</p> <p>Dichte Ca. 1,0 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1, je nach Farbton</p> <p>Temperaturbeständig Max. 80°C bei trockener Wärme</p> <p>Verdünnung KH- Spritz- und Streichverdünnung V004992 oder V004981 Universalverdünnung.</p>



HAERALKYD 1K-Decklack

K7.... glänzend

Lagerfähigkeit	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5-25°C.								
Theoretische Ergiebigkeit / Verbrauch	Ca. 9m ² /kg / ca. 110 g/m ² bei 50 µm Trockenschichtdicke (TSD).								
Empfohlene Schichtdicke	50µm TSD, etwa 120µm Nassfilmdicke, andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs- sowie die Überlackierbarkeitszeiten.								
Standvermögen	Max. 200µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang.								
Untergrund und Vorbehandlung	Auf grundierte Stahl- und Aluminiumuntergründe nach entsprechender Vorbehandlung (z.B. anschleifen) lackieren.								
Vorbereitung	Material gut aufrühren.								
Applikation und Verarbeitung	Konventionelle Spritzen mit 2,5-3,5 bar und Düsengröße 1,2-1,6mm, ca. 5-10% V004992 oder V004981 zugeben; Airless und Airmix mind. 120 bar und Düsengröße 0,28-0,43mm unverdünnt, max. 3 % V004992 oder V004981 zugeben. Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern angewandt werden.								
Verarbeitungstemperatur	Lufttemperatur bei Applikation mind. 5 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 10 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.								
Trocknung (bei 50µm TSD bei 20°C und 65 % r.F.)	<table><tr><td>Staubtrocken:</td><td>nach 3 Stunden</td></tr><tr><td>Griffest:</td><td>nach 14 Stunden</td></tr><tr><td>Transportfähig:</td><td>nach 24 Stunden</td></tr><tr><td>Durchgehärtet:</td><td>nach 7 Tagen</td></tr></table> <p>Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.</p>	Staubtrocken:	nach 3 Stunden	Griffest:	nach 14 Stunden	Transportfähig:	nach 24 Stunden	Durchgehärtet:	nach 7 Tagen
Staubtrocken:	nach 3 Stunden								
Griffest:	nach 14 Stunden								
Transportfähig:	nach 24 Stunden								
Durchgehärtet:	nach 7 Tagen								
Überlackierbarkeit	Nach einer Trocknung von 4-6 Stunden bei 20°C und einer TSD von 50µm kann die Beschichtung mit sich selbst überlackiert werden. Danach muss eine Zwischentrocknungszeit von mind. 48h eingehalten werden.								
Geeignete Grundmaterialien	HAERALKYD 1K-Grundierungen der Serie K2.								
Empfohlener Lackaufbau	Stahl 1 x HAERALKYD 1K-Grundierung (80µm TSD) 1 x HAERALKYD 1K-Decklack (50µm TSD)								



HAERALKYD 1K-Decklack

K7.... glänzend

VOC-Wert und Sicherheitstechnische Angaben

Können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Besondere Hinweise

Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Nicht mit NC- oder PUR-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr Alle zu lackierenden Teile müssen ausreichend lange vortemperiert sein.

Allgemeine Hinweise

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.